

CARATTERISTICHE TECNICHE CALDAIE A CIPPATO BENEKOV S LINE

- Gamma di potenza con 4 modelli: 15 kW - 25 kW - 50 kW – 100 kW
- Corpo caldaia in acciaio di elevato spessore da 5 – 8 mm
- Scambiatore di calore piastre piane verticali ad alto rendimento grazie ai 3 giri di fumo
- Centralina di controllo Siemens Lambda Control dotata di sonda Lambda
- Accensione automatica con phon BAK AG
- Rendimenti elevati (>91%)
- Modulazione continua della potenza (30%-100%)
- Ventilatori di combustione EBM Papst ad inverter regolato dalla centralina
- Pulizia automatica del braciere brevettata
- Pulizia automatica degli scambiatori di calore
- Robusto braciere alimentato dal basso facilmente estraibile per la manutenzione
- Sistema di estrazione ceneri automatico a doppia coclea con contenitore esterno (ceneri camera di combustione + ceneri scambiatore di calore)
- Alimentazione del combustibile tramite coclea con robusta valvola stellare dotata di taglienti affilati
- Ventola di estrazione dei gas di scarico posteriore di serie EBM Papst
- Agitatore a molle per l'estrazione del cippato, massima personalizzazione del silo di stoccaggio
- In caso di necessità le caldaie a pellet S line possono funzionare a ciocchi di legna grazie alla griglia in dotazione
- Controllo remoto dell'impianto tramite internet di serie
- Funzionamento in cascata fino a 4 caldaie (potenza massima raggiungibile 400 kW)
- Consumi elettrici ridotti (corrente 380V trifase)

